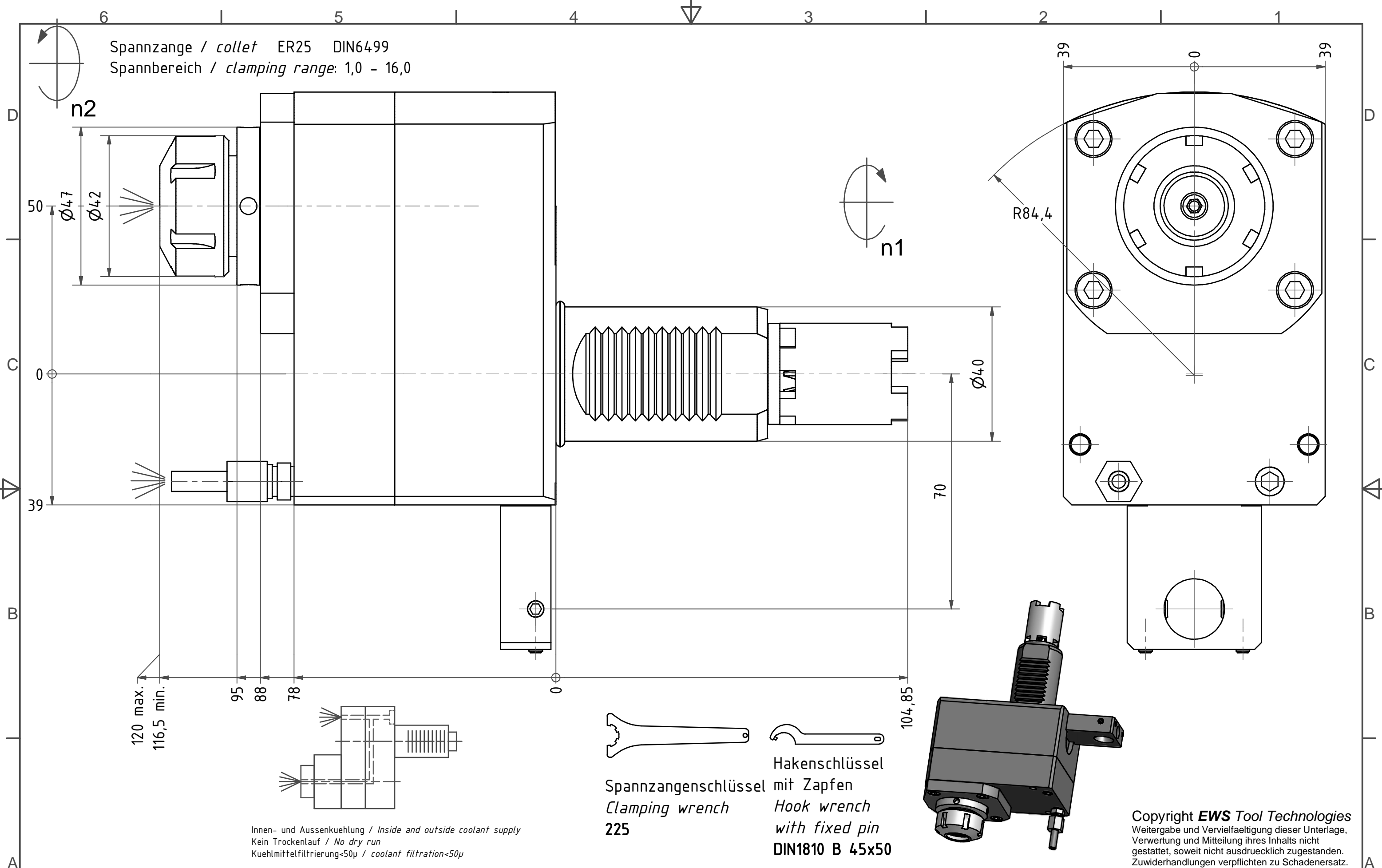


Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

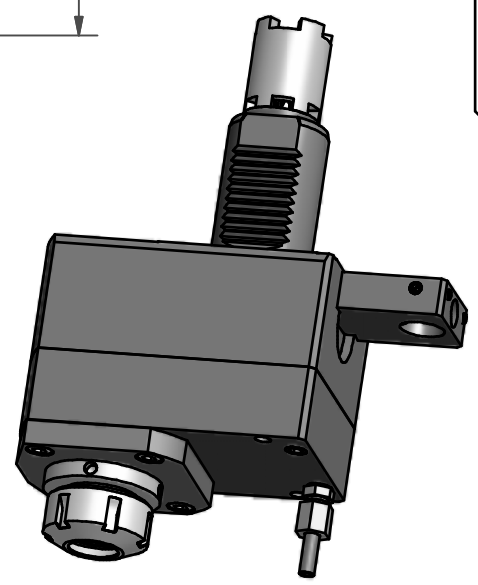


120 max.
 116,5 min.

95
 88
 78

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Hakenschlüssel
 Spannzangenschlüssel mit Zapfen
 Clamping wrench
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 45x50



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar	Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	DIN A3
			drawing	Theiss		
			Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10		Nr. 50.4025HAASSL20LIK1	
			File: D-EWS-055894.idw		Blatt - page 1 (1)	