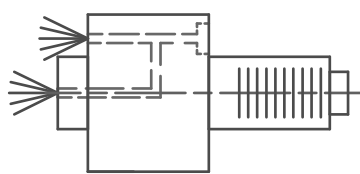
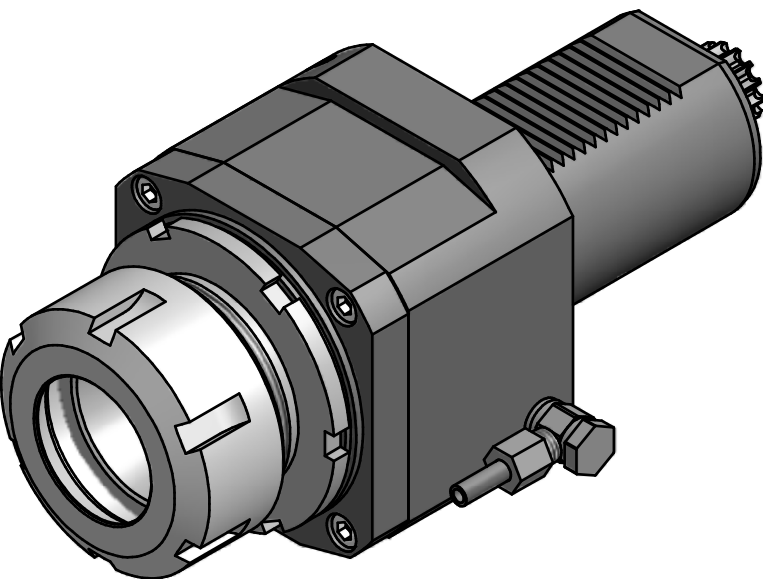
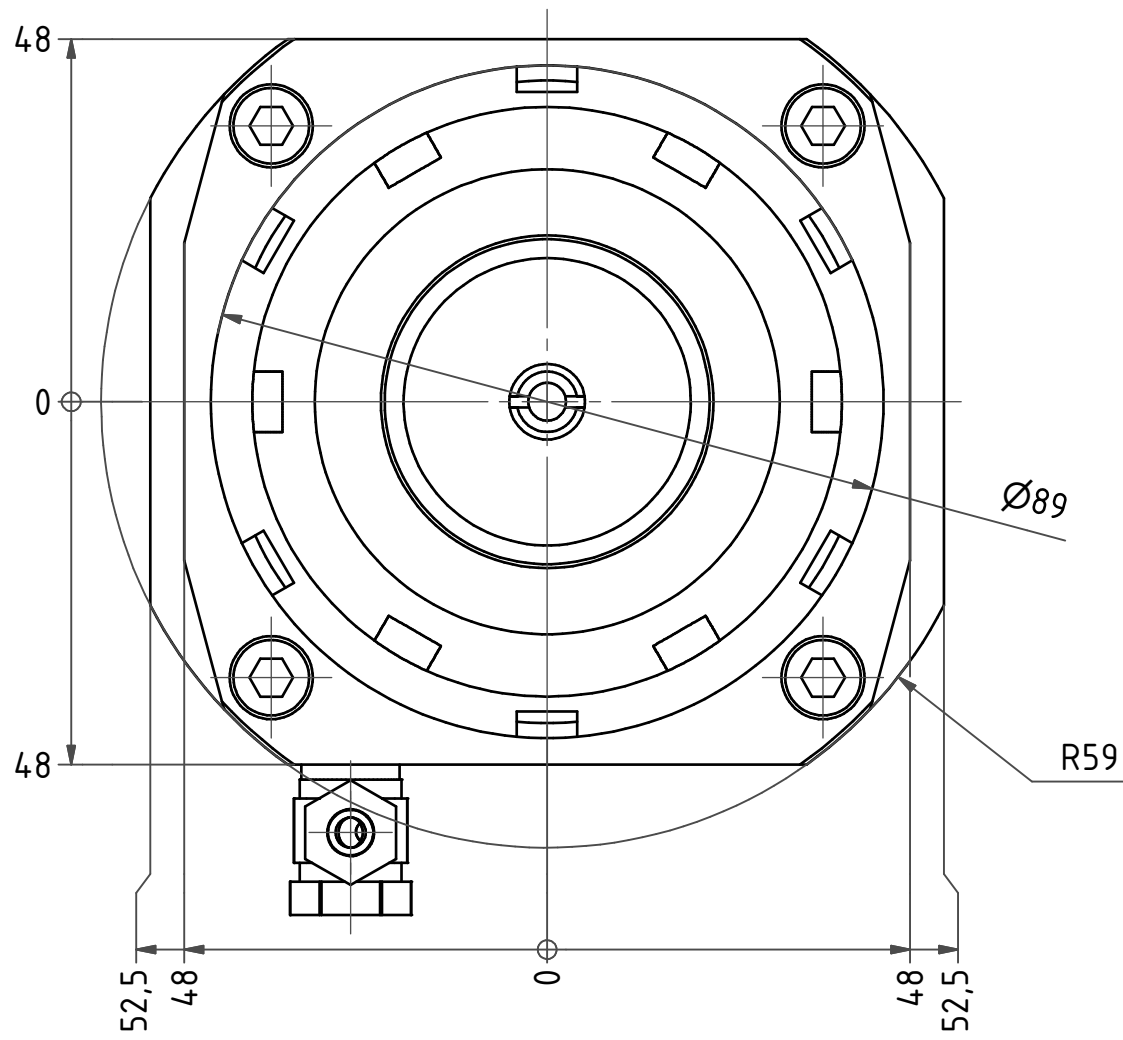
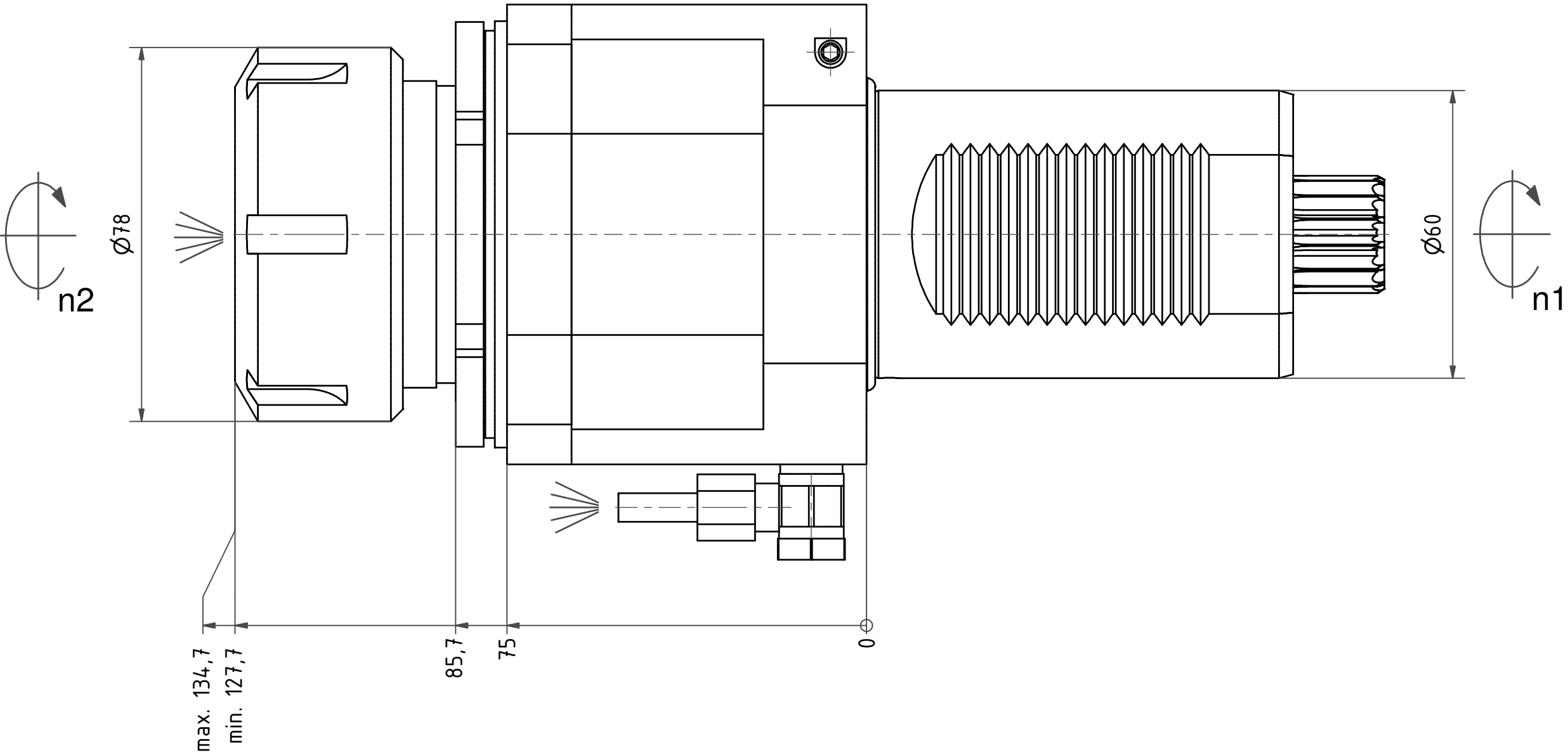
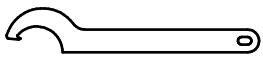


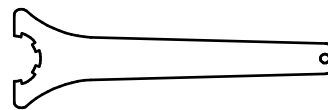
Spannzange / *collet* ER50 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 6,0 - 34,0



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*



Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with
nose end*
DIN1810 A 80x90



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
250

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - *Note*
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!
mit Kegelrollenlager
with taper roller bearing(s)

Technische Daten - *technical data*
M₁ / M₂ = 160 / 160 Nm
n₁ / n₂ = 3000 / 3000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1
p_{max} = 25 bar

Benennung - *Title*
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name
date
drawing
M. Simoniello
09.04.2015

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
Nr.
40.6050KR54821K
MNR: 118409 IDENT: D-EWS-055693 A Blatt - page 1 (1)

