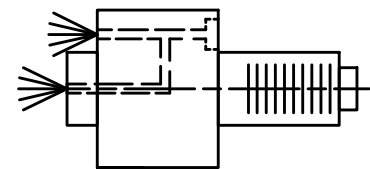
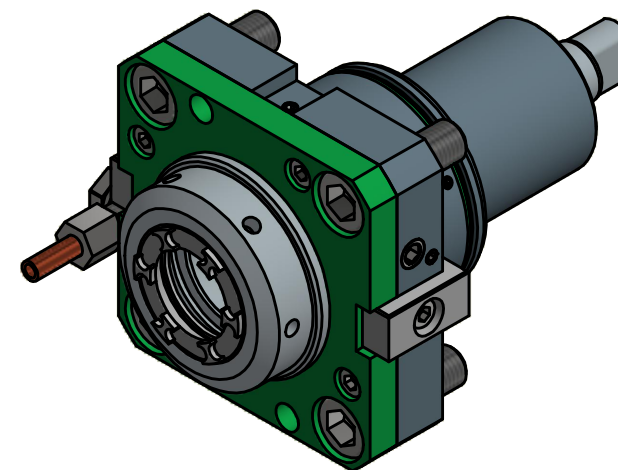


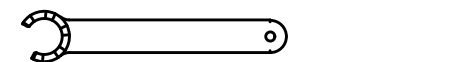
Spannzange / collet ER32 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ




 Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 58x62


 Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 232AX

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

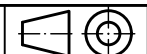
Technische Daten - technical data
 Weight = 3.070 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 50 / 50 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
 Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS Tool Technologies
 EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uehingen
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS015907



REV: -/A

Nr. - No.
40.65321809N4IKIM

MNR.
154668

QR