



Weldon /
Whistle Notch Ø32

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note mit Kegelrollenlagern <i>with taper roller bearings</i>	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 5000 / 5000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>drawing</td> <td>26.02.2007</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	drawing	26.02.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 40.4032WNKRCTX File: 40.4032WNCTX_OUT.idw	 DIN A3 Blatt - page 1 (1)
name	date								
drawing	26.02.2007								