



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i> mit Kegelrollenlager <i>with taper roller bearing(s)</i></p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>01.03.2007</td> </tr> </table> <p>EWS EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100</p>	name	date	Kratschmann	01.03.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>Nr. 60.2516WNKRG200RLIKV</p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 121792 IDENT: D-EWS-007406 B Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Kratschmann	01.03.2007							