



Innen- und Aussenkuehlung  
Inside and outside coolant supply

Clamping torque: 70Nm

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note <b>Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!</b> <i>Not for use without coolant-Fluid!</i>	Technische Daten - Technical data <b>M1 / M2 = 100 / 100 Nm</b> <b>n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min</b> <b>i (N1:N2) = 1:1</b> <b>Pmax = 70 bar</b>	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf. zurückges</b> <b>Radial drill. and mill. head offset</b>	name date 09.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!
			drawing 09.03.2007	Nr. <b>80.50C5LU35LIK</b> File: 80.50C5LU35LIK_OUT.idw
			EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-70666 Uhlringen Tel. +49(0)7161/93040-10	DIN A2 Blatt - page 1 (1)