



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title		<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> <th colspan="2">Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>06.10.2014</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		Theiss	06.10.2014		
	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!										
Theiss	06.10.2014												
	M <sub>1</sub> / M <sub>2</sub> = 160 / 160 Nm n <sub>1</sub> / n <sub>2</sub> = 3000 / 3000 1/min i (N <sub>1</sub> :N <sub>2</sub> ) = 1:1	<b>Radial Bohr und Fräskopf. zurückges</b> <i>Radial drill. and mill. head offset</i>	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">            EWS Weigelt GmbH &amp; Co. KG            Maybachstr. 1            D-72096 Ulmringen            Tel. +49(0)7161/93040-100         </td> <td>           Nr.  <b>80.60C51809R</b> </td> <td>           DIN A2         </td> </tr> <tr> <td colspan="2">MNR: 149962</td> <td>IDENT: D-EWS-164414 -</td> <td>Blatt - page 1 (1)</td> </tr> </table>	EWS Weigelt GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmringen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. <b>80.60C51809R</b>	DIN A2	MNR: 149962		IDENT: D-EWS-164414 -	Blatt - page 1 (1)		
EWS Weigelt GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmringen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. <b>80.60C51809R</b>	DIN A2										
MNR: 149962		IDENT: D-EWS-164414 -	Blatt - page 1 (1)										