

Spannzange / *collet* ER25 DIN6499  
 Spannbereich / *clamping range*: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / *tapping collet*  
 ET-1-25 M3-M10

max. 67  
 min. 63,5

n2

35

Ø30

n1

Ø42

32

23

0

23

32

101

75

32

0

32

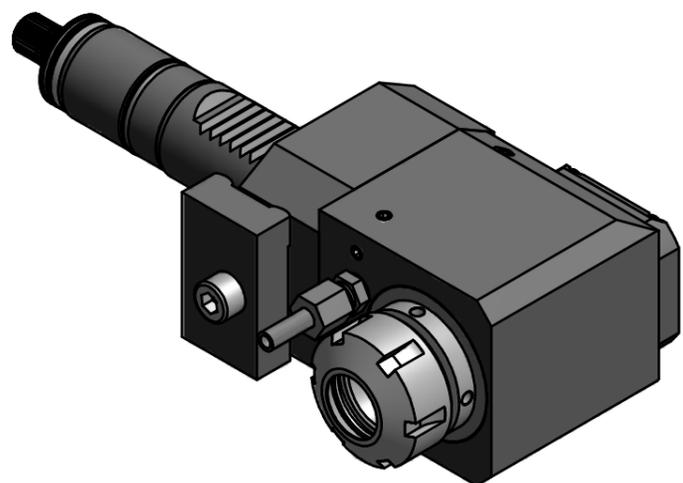
41

35

0

Hakenschlüssel  
 mit Zapfen  
*Hook wrench  
 with fixed pin*  
 DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel  
*Clamping wrench*  
 225



Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - <i>Note</i>	Technische Daten - <i>technical data</i> M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - <i>Title</i> <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
			drawing	Schmid		
			<b>EWS</b> Weigte GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. <b>60.3025GDM30L</b>	DIN A3
			MNR: 120559		IDENT: D-EWS-008669 A	Blatt - page 1 (1)