

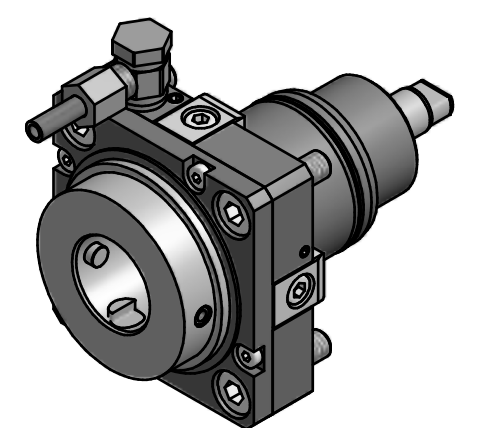
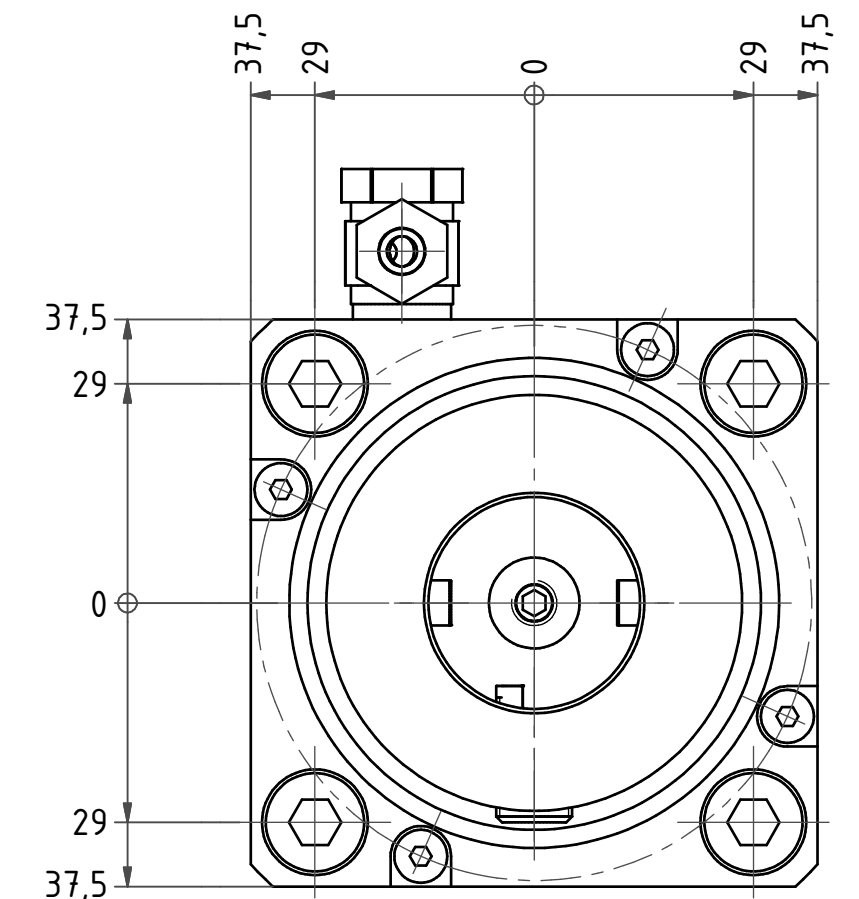
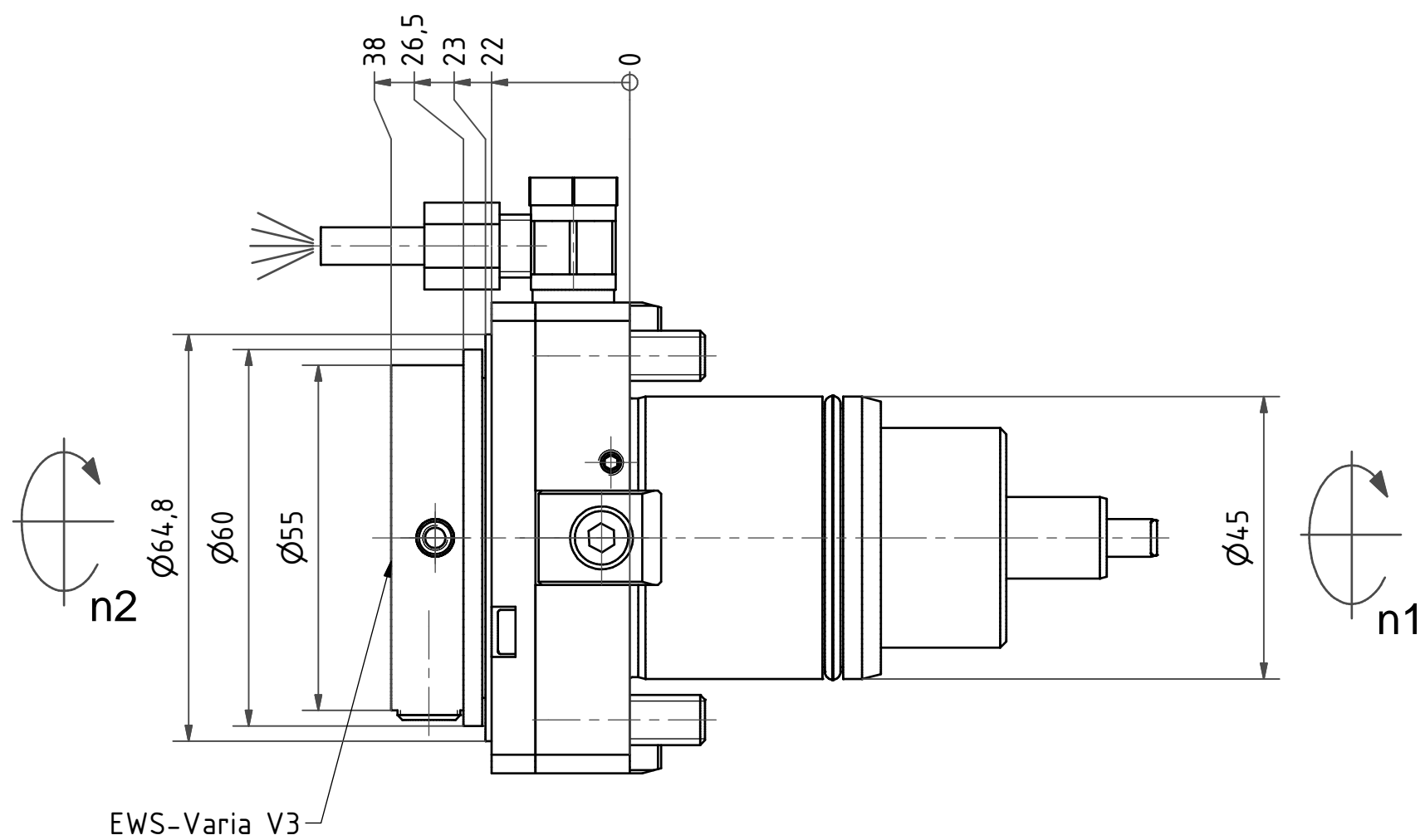
6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1

D | D

C | C

B | B

A | A



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 25 / 25 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 6000 / 6000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>	
			drawing	M.Wiesenberg		
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr. 40.45V31809	DIN A3
			MNR: 150109		IDENT: D-EWS-141967 A	Blatt - page 1 (1)

6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1