



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - Technical data		Benennung - Title	name date drawing Schmid 08.03.2010	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.40C4CTXLIK	 DIN A2
	M ₁ / M ₂ = 50 / 50 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1:					