

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

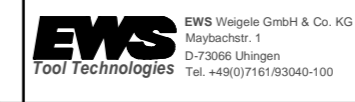
Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
 M1 / M2= 50 /50 Nm
 n1 / n2 = 6000 /6000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1
 Dmax = 70 bar

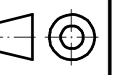
Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
 Radial drilling and milling head

name	date
Schmid	08.03.2010

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!



Nr.
60.40C4CTXRIK



DIN A2

MNR: 119341 IDENT: D-EWS-086075 - Blatt - page 1 (1)