



Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 25 / 25 Nm
 n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1
 pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Kratschmann	04.07.2011

EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr.
60.2525G200RLIKGLV

DIN A3

MNR: 120456 IDENT: D-EWS-106288 A Blatt - page 1 (1)