

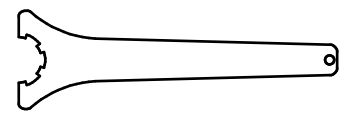
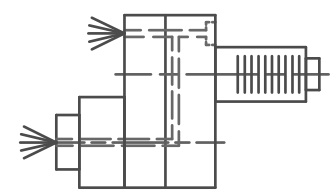
max. 122
min. 118,5

88

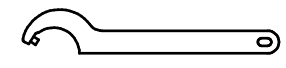
78

19

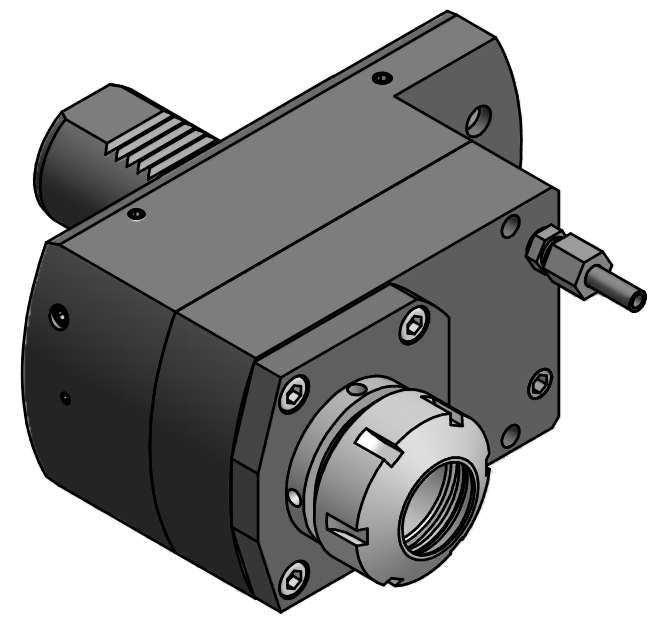
0



Spannzangenschlüssel
Clamping wrench
232



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 45x50



Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 70 bar

Benennung - Title
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

name	date
Theiss	30.07.2012

EWS Tool Technologies
EWS Weigete GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. 50.4032MP610LIK	DIN A3
MNR: 149262	Blatt - page 1 (1)