



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichtet zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title		name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M1 / M2 = 50 /50 Nm	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	drawing		15.03.2007		
	n1 / n2 = 6000 /6000 1/min		Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10			Nr. 40.4020WNG250	DIN A3
	i (N1:N2) = 1:1		File: 40.4020WNG250_OUT.idw			Blatt - page 1 (1)	