



Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

M1 / M2 = 25 / 25 Nm
n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min
i (N1:N2) = 1:1

Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

| name | date |
|---------|------------|
| drawing | 08.03.2007 |

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100

Nr.
60.3020LB10L

DIN A3

MNR: 120357 IDENT: D-EWS-009205 A Blatt - page 1 (1)