

Spannzange / collet ER20 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0

max. 65,5  
 min. 62

42  
 35

0

32

59,5

126

100

68

0

Ø30

35

Ø40

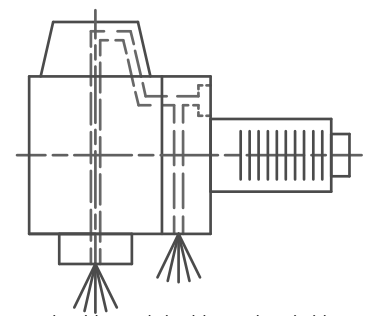
32

23

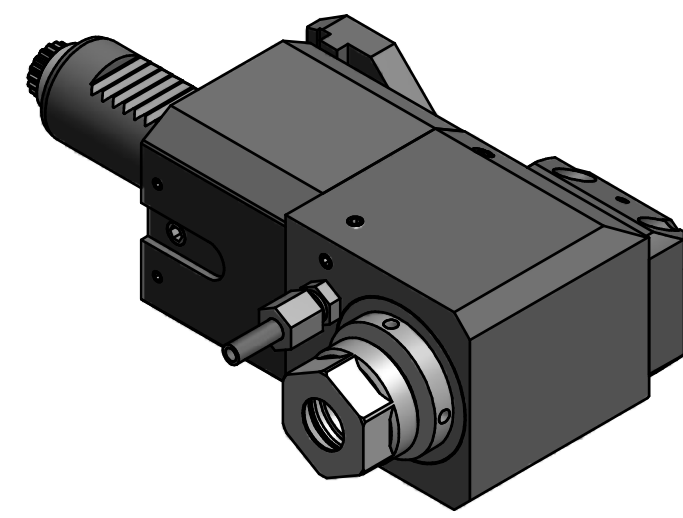
0

23

32



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ



Hakenschlüssel  
 mit Zapfen  
 Hook wrench  
 with fixed pin  
 DIN1810 B 40x42

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing 11.08.2006		
			EWS Tool Technologies EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100	MNR: 149487 IDENT: D-EWS-008007 B	Blatt - page 1 (1)