



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! <b>Schutzrecht angemeldet</b> Trademark right applied	Technische Daten - technical data M1 / M2= 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>			
			name	date	Nr.	
			drawing Schmid	09.03.2007	<b>40.30V3MFSIK</b>	
			 EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100			DIN A3
			MNR: 147675 IDENT: D-EWS-009469 B Blatt - page 1 (1 )			