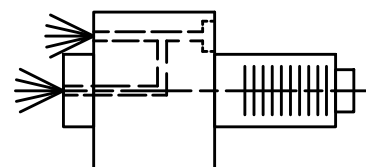
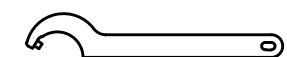
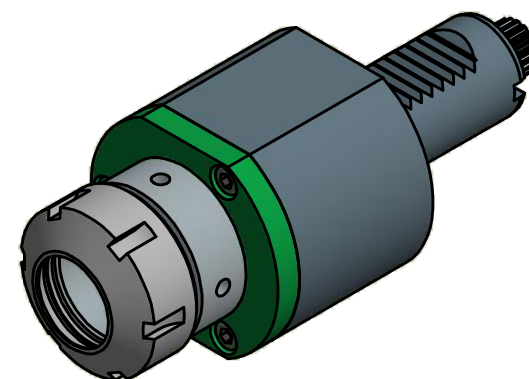


Spannzange / *collet* ER32 DIN6499  
Spannbereich / *clamping range*: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*  
Kein Trockenlauf / *No dry run*  
Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / *coolant filtration < 50µ*



Hakenschlüssel  
mit Zapfen  
*Hook wrench*  
*with fixed pin*  
DIN1810 B 45x50



Spannzangenschlüssel  
*Clamping wrench*  
232

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - <i>Note</i></p> <p>Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i></p>	<p>Technische Daten - <i>technical data</i></p> <p><i>Weight</i> = 2.130 [kg] <i>Torque max.</i> (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] <i>Speed max.</i> (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min] <i>Gear ratio</i> (i)=n1:n2 = 1:1 <i>Pressure</i> (pmax) = 25 [bar]</p>	<p>Benennung - <i>Title</i></p> <p>Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i></p>	<p><b>EWS</b> <i>Tool Technologies</i></p> <p>EWS Weigele GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen www.ews-tools.de</p>	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>IDENT: DEWS082637</p>	<p>REV: -/B</p> <p>MNR.</p> <p>14 7673</p>	<p>QR</p>
---	---	---	--	--	--	-----------