

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung50μ / coolant filtration50μ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 $M_1 / M_2 = 50 / 50$ Nm
 $n_1 / n_2 = 6000 / 6000$ 1/min
 $i (N_1:N_2) = 1:1$
 $p_{max} = 25$ bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

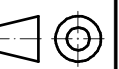
name	date
drawing	03.02.2009

EWS EWS Weigete GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 UHINGEN
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr.
40.40V4CTXIK

MNR: 121437 IDENT: D-EWS-004514 B Blatt - page 1 (1)



DIN A3