




 Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 45x50

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 40 / 80 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1	Benennung - Title Radial Fräskopf <i>Radial milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>11.08.2006</td> </tr> </table>	name	date	drawing	11.08.2006	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 62.2516G200RI2V-BG40 File: 62.2516G200I2V-BG40_OUT.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
drawing	11.08.2006							

