



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 40 / 80 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>14.09.2009</td> </tr> </table>	name	date	Kratschmann	14.09.2009	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.4025WNKRLCTXL12 File: D-EWS-079800-.idw	 DIN A3 Blatt - page 1 (1)
name	date								
Kratschmann	14.09.2009								