



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 100 / 100 Nm
 n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1
 pmax = 70 bar

Benennung - Title
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

name	date
Schmid	08.09.2009

EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uehingen
 Tel. +49(0)7161/93040-10

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. 50.50ABS50MP630RIK	DIN A3
File: D-EWS-079551-.idw	Blatt - page 1 (1)