



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
M1 / M2 = 160 /160 Nm
n1 / n2 = 4000 /4000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 70 bar

Benennung - Title
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i>		
drawing	Mühleisen	21.01.2010	Nr. 50.60V51809RIKX75		
 <div>EWS Wiegels GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72066 Ulm/Donau Tel. +49(0)7161/93040-100</div>			DIN A2		
MNR: 148875			IDENT: D-EWS-083776 -		Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.