



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data		Benennung - Title	name date 03.06.2014 Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. 50.40V4HASSL40LI2	 DIN A2
	M ₁ / M ₂ = 40 / 80 Nm n ₁ / n ₂ = 6000 / 3000 1/min i (N ₁ :N ₂) = 1,963:1	Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset				