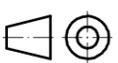


Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schmid</td> <td>09.12.2009</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	Schmid	09.12.2009	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 40.6516WNTW20 MNR: 148528 IDENT: D-EWS-082830 -	 DIN A3 Blatt - page 1 (1)
name	date								
Schmid	09.12.2009								