

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Benennung - Title

M1 / M2 = 50 / 50 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

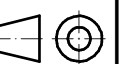
name	date
Schmid	09.12.2009

EWS EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tel. +49(0)7161/83040-100
 Tool Technologies

Technische Änderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr.
40.6512WNTW20

MNR: 148526 IDENT: D-EWS-082842 - Blatt - page 1 (1)



DIN A3