



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data		Benennung - Title		<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> <th colspan="2">Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</th> </tr> <tr> <td>Schmid</td> <td>18.03.2009</td> <td colspan="2">Nr. 62.6022LB4000BMTGL</td> </tr> <tr> <td colspan="2">EWS Tool Technologies</td> <td colspan="2">EWS Weigte GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmringen Tel. +49(0)7161/93040-100</td> <td>DIN A2</td> </tr> </table>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		Schmid	18.03.2009	Nr. 62.6022LB4000BMTGL		EWS Tool Technologies		EWS Weigte GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmringen Tel. +49(0)7161/93040-100		DIN A2
	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!															
Schmid	18.03.2009	Nr. 62.6022LB4000BMTGL																
EWS Tool Technologies		EWS Weigte GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-72096 Ulmringen Tel. +49(0)7161/93040-100		DIN A2														
	M ₁ / M ₂ = 100 / 100 Nm	Radial Fräskopf		MNR: 146085 IDENT: D-EWS-073192 A Blatt - page 1 (1)														
	n ₁ / n ₂ = 6000 / 6000 1/min	Radial milling head																
	i (N ₁ :N ₂) = 1:1																	