



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name		date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
	M1 / M2 = 50 / 50 Nm	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	drawing	Kratschmann	24.11.2006		
	n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min		 Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10		Nr. <b>40.4025WNG400</b>	DIN A3	
	i (N1:N2) = 1:1		File: 40.4025WNG400_OUT.idw		Blatt - page 1 (1 )		