



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 40 / 80 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	<table border="1"> <tr> <td>name</td> <td>date</td> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>16.09.2011</td> </tr> </table>	name	date	Theiss	16.09.2011	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.4040MP620RI2 DIN A3 MNR: 146372 IDENT: D-EWS-109245 A Blatt - page 1 (1)
name	date							
Theiss	16.09.2011							