



Innen- und Aussenkuehlung
Inside and outside coolant supply

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! <i>Not for use without coolant-fluid!</i></p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar</p>	<p>Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i></p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>30.11.2006</td> </tr> </table> <p>EWS Weigele GmbH & Co. KG Tool Technologies Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10</p>	name	date	Kratschmann	30.11.2006	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i></p> <p>Nr. 40.40ABS50G400IK</p> <p>File: 40.40ABS50G400IK_OUT.idw</p> <p>DIN A3 Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Kratschmann	30.11.2006							