



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - Technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar		Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name date drawing Sigel	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73065 Uhlringen Tel. +49(0)716193040-100	Nr. <b>60.40C4MP620RIK</b>	DIN A2 Blatt - page 1 (1)
	MNR: 116741	IDENT: D-EWS-128169 A						

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.