



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data	Benennung - Title	name		date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
			drawing		03.02.2009		
			 Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-10				
mit Kegelrollenlagern with taper roller bearings	M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 5000 /5000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	Nr. 40.40HSK50KRCTX			DIN A3	
File: D-EWS-063826A.idw					Blatt - page 1 (1)		