



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. 60.3032TNC65RL DIN A3	
			drawing	Kratschmann			13.03.2007
			 EWS Weigte GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 115602	IDENT: D-EWS-009861 A	Blatt - page 1 (1)