



Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Kratschmann	01.03.2007

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr.
60.4020WNCTXR

DIN A3

MNR: 115984 IDENT: D-EWS-004683 - Blatt - page 1 (1)

