



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 24 / 12 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. <b>60.2520E332L11</b>	DIN A3
			drawing	27.02.2007			
			Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 UHINGEN Tel. +49(0)7161/93040-10		File: 60.2520E332L11_OUT.idw		Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.