



Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 25 / 25 Nm  
 n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1  
 pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
**Radial drilling and milling head**

name	date
Schmid	19.02.2007

**EWS** EWS Weigle GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uhingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr.  
**60.2508WNL5480RLIK**

DIN A3

MNR: 115547 IDENT: D-EWS-003051 A Blatt - page 1 (1)