



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration<50µ

Doppelverzahnung Lizenz Traub  
double tooth system licence Traub

Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data  
M1 / M2 = 100 / 100 Nm  
n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 70 bar

Benennung - Title  
Radial Bohr und Fräskopf  
Radial drilling and milling head

	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
drawing	Theiss	04.03.2009		
			Nr.	DIN A2
			60.50C5TOEMRLIKX105	
			File: D-EWS-072493.idw	Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.