



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head	drawing	name Schmid	date 18.09.2009	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	Nr. 40.30V3TNC65IK	DIN A3

**EWS** Tool Technologies  
EWS Weigele GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uehingen  
Tel. +49(0)7161/93040-100

MNR: 147210 IDENT: D-EWS-079901 B Blatt - page 1 (1 )