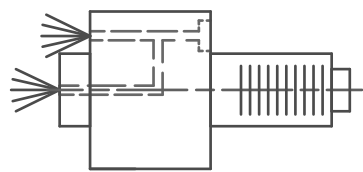
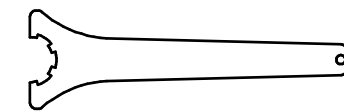
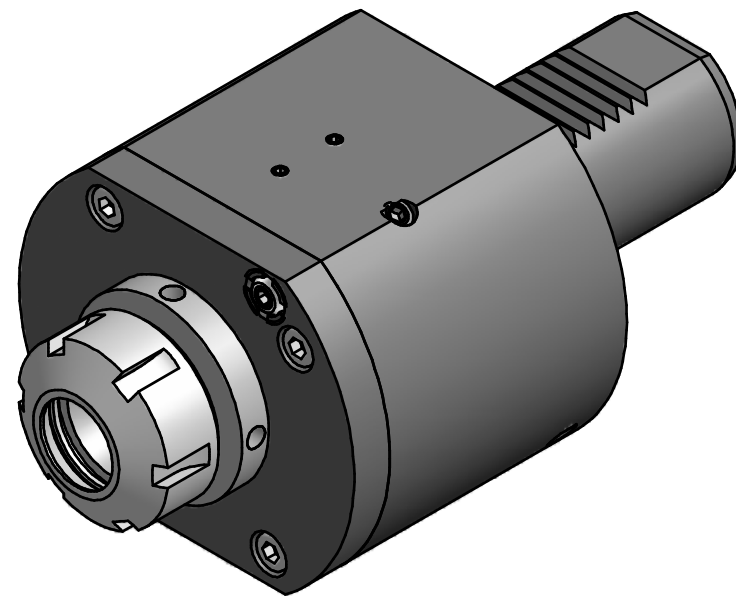


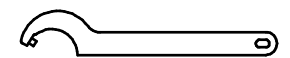
Spannzange / collet ER25 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Spannzangenschlüssel  
 Clamping wrench  
 225



Hakenschlüssel  
 mit Zapfen  
 Hook wrench  
 with fixed pin  
 DIN1810 B 45x50

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm  
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1  
 pmax = 25 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr und Fräskopf**  
**Axial drilling and milling head**

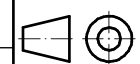
name	date
Theiss	29.02.2012

**EWS** EWS Weigle GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uhingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!

Nr.  
**40.4025MP610IK**

MNR: 115866 IDENT: D-EWS-116635 - Blatt - page 1 (1)



DIN A3