



Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!  
 mit Kegelrollenlagern  
 with taper roller bearings

Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 80 / 160 Nm  
 n1 / n2 = 4000 / 2000 1/min  
 i (N1:N2) = 1,963:1  
 pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**  
**Ax. drill. and mill. head offset**

name	date
drawing	09.06.2009

**EWS** EWS Weigete GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uhingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. <b>50.5040KR5482RIKI2</b>	DIN A3
MNR: 146483	IDENT: D-EWS-076650 - Blatt - page 1 (1)