



Bemerkung - Note
 mit Kegelrollenlagern
 with taper roller bearings

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 50 / 50 Nm
 n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

name	date
Schmid	15.01.2009

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr.
60.6025WNKRLB2000BMT

MNR: 145485 IDENT: D-EWS-070631 - Blatt - page 1 (1)

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.