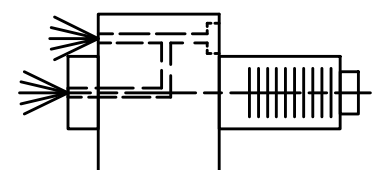
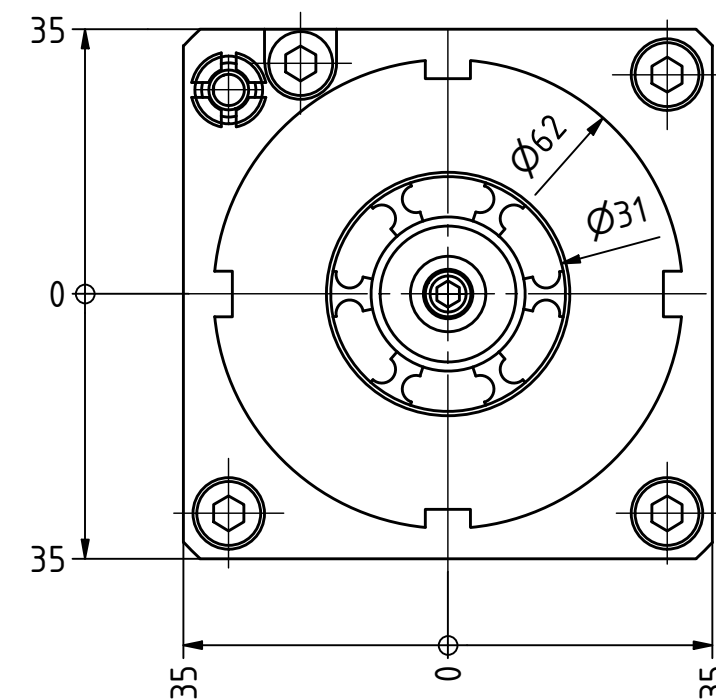
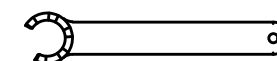
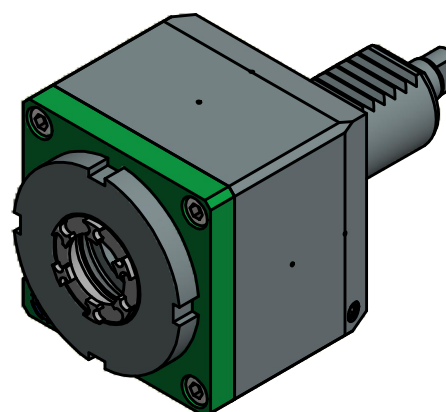


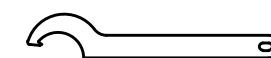
Spannzange / *collet* ER25 DIN6499  
Spannbereich / *clamping range*: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*



Spannzangenschlüssel für  
innenliegende Mutter  
*Clamping wrench for  
internal collet*  
225AX



Hakenschlüssel  
mit Nase  
*Hook wrench with  
nose end*  
DIN1810 A 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - *Note*

Für Trockenlauf geeignet!  
*Use without coolant fluid allowed!*

Technische Daten - *technical data*

*Weight* = 2.364 [kg]  
*Torque max.* (M1/M2) = 25 / 25 [Nm]  
*Speed max.* (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]  
*Gear ratio* (i)=n1:n2 = 1:1  
*Pressure* (pmax) = 25 [bar]

Benennung - *Title*

**Axial Bohr und Fräskopf**  
***Axial drilling and milling head***

**EWS**  
**Tool Technologies**

EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhingen  
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!  
*Subject to technical modifications!*

IDENT: DEWS094475

REV: -/C

Nr. - *No.*

40.30251809IKDIM-S01

MNR.

114757

**QR**