



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Seeh</td> <td>30.06.2010</td> </tr> </table>	name	date	Seeh	30.06.2010	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>60.3016WNCTXRIK</b>	 DIN A3
name	date								
Seeh	30.06.2010								
			<b>EWS</b> EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100	MNR: 115186 IDENT: D-EWS-090794 A Blatt - page 1 (1)					