



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 40 / 80 Nm n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min i (N1:N2) = 2:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf. zurückges Radial drill. and mill. head offset	<table border="1"> <tr> <td>name</td> <td>date</td> </tr> <tr> <td>Schmid</td> <td>03.08.2011</td> </tr> </table>	name	date	Schmid	03.08.2011	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 80.4032LB15LI2 MNR: 145681 IDENT: D-EWS-107385 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Schmid	03.08.2011							

