



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf. zurückges</b> <b>Radial drill. and mill. head offset</b>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>15.03.2007</td> </tr> </table>	name	date	drawing	15.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. <b>80.40321809L</b> MNR: 113771 IDENT: D-EWS-000902 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
drawing	15.03.2007							

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.