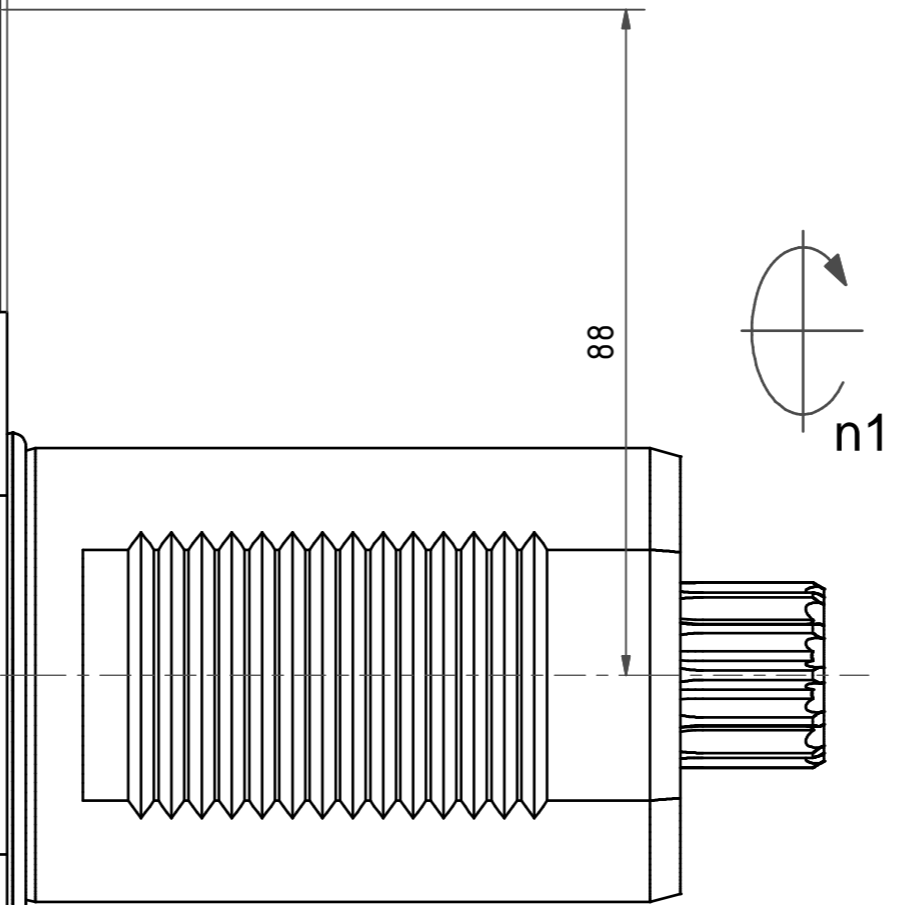
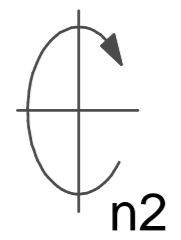
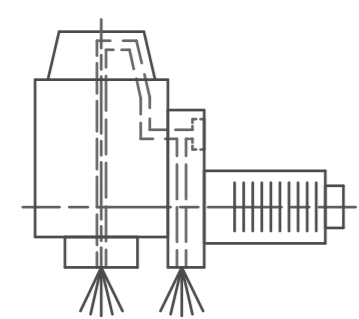
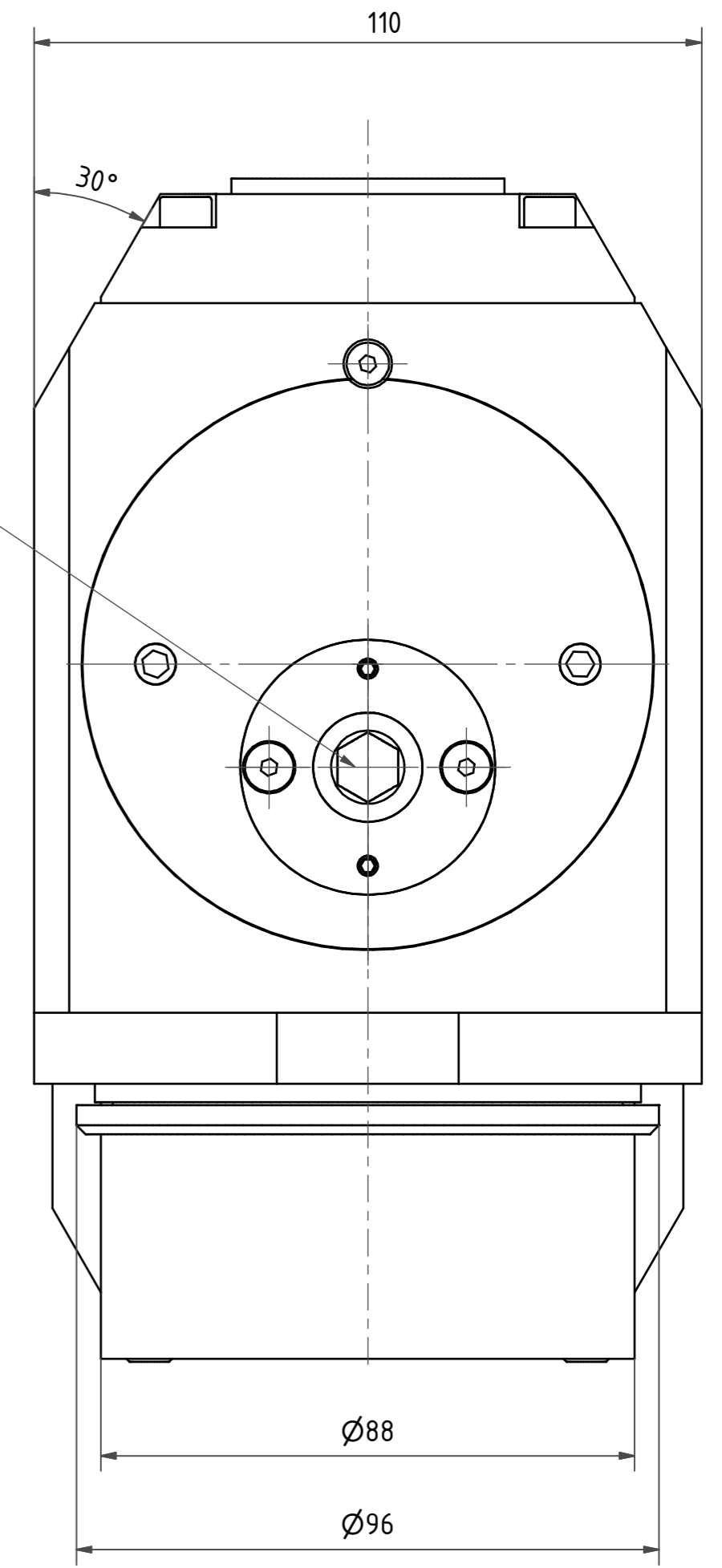


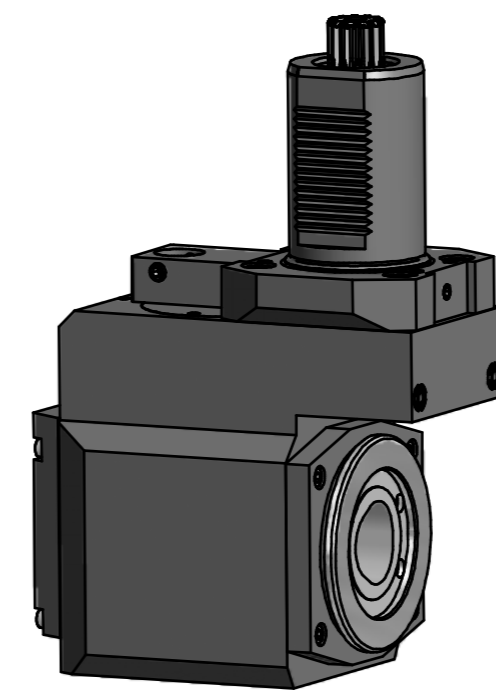
Capto C5-Aufnahme
Capto C5-Adaptor



Clamping torque: 70Nm



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung 50μ / coolant filtration 50μ



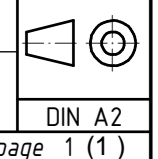
Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data
M1 / M2 = 100 / 100 Nm
n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
Pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf. zurückges
Radial drill. and mill. head offset

drawing	name	date
Ch. Seeh		23.04.2009

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
Nr. **80.60C55482RIK**
File: D-EWS-074829.idw



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwaenderungen verpflichten zu Schadenersatz.