



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zuwerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

M₁ / M₂ = 25 / 25 Nm
n₁ / n₂ = 8000 / 8000 1/min
i (N₁:N₂) = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

name	date
drawing	09.03.2007
EWS EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ullingen Tel. +49(0)7161/93040-100	

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. 40.3010WNMFS	DIN A3
MNR: 113155	Blatt - page 1 (1)