



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid! mit Kegelrollenlager with taper roller bearing(s)	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 /50 Nm n1 / n2 = 6000 /6000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar	Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <i>Axial drilling and milling head</i>	name		date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
			drawing	Schmid	11.03.2009				
			 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100			Nr.		<b>40.4032WNKRTNA480IK</b>	DIN A3
						MNR: 145087			
								Blatt - page 1 ( 1 )	