



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
M1 / M2 = 50 / 50 Nm  
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
**Radial drilling and milling head**

name	date
drawing	15.03.2007

**EWS** EWS Weigle GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhingen  
Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!

Nr. **60.4016WNSQT10RIKX100**

MNR: 144362 IDENT: D-EWS-012901 - Blatt - page 1 (1)

