



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kein Trockenlauf / No dry run
Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 10 / 10$ Nm $n1 / n2 = 8000 / 8000$ 1/min $i (N1:N2) = 1:1$ $p_{max} = 25$ bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf. zurückges Radial drill. and mill. head offset	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>25.11.2008</td> </tr> </table>	name	date	Theiss	25.11.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 80.20205480ZRIK DIN A3 MNR: 145081 IDENT: D-EWS-069302 A Blatt - page 1 (1)
name	date							
Theiss	25.11.2008							